

MÁSTER EN

Ingeniería de Automoción

223 Centro gestor: ESCUELA DE INGENIERÍAS INDUSTRIALES
Sede: Paseo del Cauce s/n

Código del Plan

518

PLAN DE ESTUDIOS

90 créditos ECTS.

Distribuidos en dos cuatrimestres de docencia y en un periodo adicional en el que se realizarán las prácticas en empresas y el Trabajo de Fin de Máster.

1^{er} CUATRIMESTRE

CREDITOS	ASIGNATURA	TIPO	CÓDIGO
4,5	Ingeniería de vehículos	Obligatoria	51440
4	Ingeniería de fabricación	Obligatoria	51441
3	Materiales para automoción	Obligatoria	51442
4	Sistemas de control y comunicaciones	Obligatoria	51443
4	Sistemas eléctricos y electrónicos	Obligatoria	51444
4,5	Motores térmicos	Obligatoria	51445
3	Vibroacústica en el automóvil	Obligatoria	51446
3	Tráfico y redes de transporte	Obligatoria	51447

2^o CUATRIMESTRE

CREDITOS	ASIGNATURA	TIPO	CÓDIGO
6	Diseño de componentes y Gestión de proyectos	Obligatoria	51448
4,5	Dinámica de vehículos y seguridad activa	Obligatoria	51449
4,5	Protección del ocupante y seguridad pasiva	Obligatoria	51450
3	Logística	Obligatoria	51451
4,5	Sistemas de propulsión alternativos	Obligatoria	51457
4,5	Ingeniería de fluidos y equipos térmicos	Obligatoria	51453
3	Accidentología, confort y ergonomía	Obligatoria	51454

3^{er} CUATRIMESTRE (1^{er} cuatrimestre del 2^o curso)

CREDITOS	ASIGNATURA	TIPO	CÓDIGO
18	Prácticas en empresa	Obligatoria	51456
12	Trabajo Fin de Máster	Obligatoria	51455